



LAB5 L

SISTEMA OZONIZZANTE PER SANIFICAZIONI DI ALTO LIVELLO



Fig.1

L'uso costante di **LAB5 L** permette di **prevenire la formazione di batteri, acari, odori, virus, spore, muffe, etc.**

QUESTO PRODOTTO È PROGETTATO PER UN USO PROFESSIONALE.

LAB5 L è un sistema compatto ed efficace dal funzionamento semplice e sicuro.

Il sistema è stato progettato per le sanificazioni di alto livello all'interno di locali confinati delle più svariate caratteristiche: uffici, ambulatori, aree comuni, corridoi, alberghi, case di cura, sale d'attesa, etc.

L'Ozono, in quanto gas, ha la possibilità di sanificare anche le aree che sono difficilmente raggiungibili con la pulizia ordinaria. Una volta terminata la propria azione si riconverte semplicemente in Ossigeno senza rilasciare sottoprodotti.

INFORMAZIONI TECNICHE

OGGETTO	CARATTERISTICHE
ALIMENTAZIONE	230V – 50Hz
DIMENSIONI	300x230x200mm
ASSORBIMENTO	100 W
PRODUZ. OZONO	5 g/h
PESO	4 Kg
SICUREZZA	Allarme sonoro e visivo
CONTROLLO	Timer meccanico

PECULIARITA' DELL'OZONO

Dopo il fluoro, l'Ozono è il più forte ossidante presente in natura; è questa la peculiarità che lo rende idoneo a essere un energico sanitizzante. L'Ozono non ha una molecola stabile e la durata media della sua vita è di circa mezz'ora in condizioni naturali; questo è il motivo per cui non può essere raccolto in bombole. Non lascia residui una volta espletata la sua azione sanitizzante, si riconverte in ossigeno.

Si riconosce all'ozono una proprietà sanitizzante e una reattività superiore a tutti i sistemi utilizzati.